



Oświetlenie obiektów przemysłowych

Planowanie systemów oświetleniowych w obiektach przemysłowych to sztuka kalkulacji. Optymalny projekt powinien łączyć funkcjonalność i efektywność energetyczną z gwarancją jak najlepszych parametrów użytkowych. Zastosowanie lampy LED MONTANA typu High-bay firmy GTV może obniżyć zużycie energii elektrycznej, potrzebnej do oświetlenia budynków, nawet o 40%.

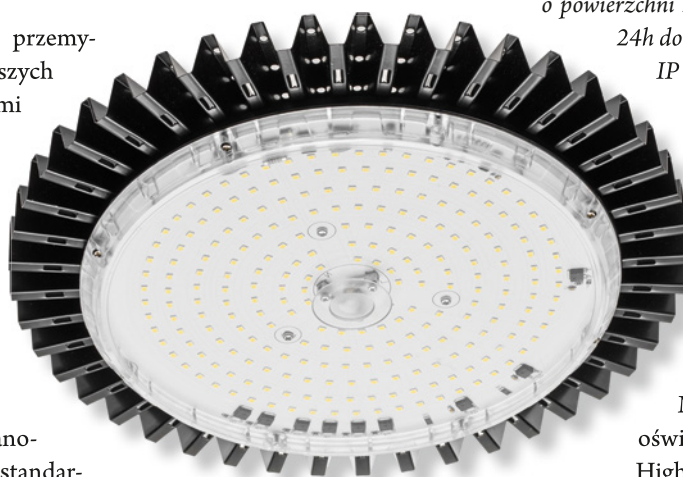
Oświetlenie obiektów przemysłowych to jeden z największych wydatków związany z kosztami ich utrzymania. W zależności od zastosowanych technologii, stanowić może od 40 do nawet 70% wszystkich wydatków operacyjnych. Warto zatem postawić na nowoczesne i energooszczędne rozwiązania, takie jak oprawa LED MONTANA firmy GTV.

Oprawy typu High-bay stanowią oszczędną alternatywę dla standardowych opraw metalohalogenowych, od których wymaga się przede wszystkim emitowania bardzo silnego światła. Umieszczone wysoko pod sufitem zapewniają odpowiednie warunki do pracy i komfort świetlny. Wysokie natężenie światła i jego równomierny rozkład w halach produkcyjnych, magazynach czy warsztatach przekłada się na wyższą efektywność pracowników oraz ich bezpieczeństwo. Oprawa MONTANA uzyskuje porównywalną dla tradycyjnych lamp metalohalogenowych lub wysokoprężnych lamp sodowych wydajność świetlną – 100 lm/W, a kąt świecenia 120° pozwala na równomierne oświetlenie całego pomieszczenia. W zależności od wybranego modelu uzyskać można strumień świetlny o mocy 5 000 lub 10 000 lm.

System oświetleniowy z wykorzystaniem oprawy MONTANA gwarantuje pracownikom prawidłowe i niczym niezakłócone pole widzenia w miejscu pracy - odpowiednie natężenie światła, szeroki kąt świecenia oraz wskaźnik oddawania barw na poziomie równym lub wyższym niż 80 Ra, dzięki czemu otaczające przedmioty



GTV LED MONTANA 50W



GTV LED MONTANA 100W

prezentują się w swojej naturalnej kolorystyce, bez zniekształceń. MONTANA to również stopień ochrony przed wnikaniem pyłu, ciał stałych i wody na poziomie IP 54 i brak efektu „migotania” przy jej zapalaniu.

Jednak główna zaleta tej oprawy to energooszczędność – niski pobór mocy i czas pracy na poziomie 40 000 godzin.

Jak to przekłada się na konkretne liczby?

- Do oświetlenia przykładowej hali produkcyjnej o powierzchni 2 800 m², pracującej na trzy zmiany 24h dobę, używano 70 opraw hermetycznych IP 65 typu High-bay metalohalogenowych 250W VVG, uzyskując oświetlenie stanowisk pracy na poziomie 300 lx. Wymiana tradycyjnego oświetlenia na 108 opraw High Bay LED MONTANA 100W spowoduje spadek kosztów zużycia energii o około 40%, a inwestycja w wymianę oświetlenia zwróci się po niespełna roku – mówi Marcin Sosnowski, projektant oświetlenia GTV.

High-bay LED MONTANA rekomendowana jest właścicielom zakładów przemysłowych, magazynów i obiektów sportowych, poszukujących intensywnego i niezawodnego źródła światła, które jednocześnie pozwoli im zmniejszyć comiesięczne rachunki za energię elektryczną.

Charakterystyka:

- Zasilanie AC 180-250 V/50 – 60 Hz
- PF > 0,9
- Stopień ochrony IP 54
- Barwa światła: 4 000 K
- Kąt rozsyłu światła 120°
- Strumień świetlny 5 000/10 000lm
- Wskaźnik oddawania barw Ra ≤ 80
- Czas pracy 40 000 h